

PatentWeb
HomeEdit
SearchReturn to
Patent List

Help

☒ Include in patent order**MicroPatent® Worldwide PatSearch:** Record 1 of 1

[no drawing available]

Family Lookup

JP57111255**CONTINUOUS SPINNING OF OPTICAL FIBER**

NIPPON TELEGR & TELEPH CORP <NTT> FURUKAWA ELECTRIC CO LTD:THE

Inventor(s): ;NAKAHARA MOTOHIRO ;NISHIMURA MASAO ;YOSHIDA
KAZUAKI ;NAMIKAWA TAKASHI**Application No.** 55189135 , **Filed** 19801226 , **Published** 19820710**Abstract:**

PURPOSE: To detect the connected part of preform rods which is inadequate to be processed to an optical fiber, easily, by placing a discriminative layer between two preform rods to be connected with each other, and detecting the discriminative layer in the optical fiber during or after spinning.

CONSTITUTION: A colored quartz disc is placed coaxially between two quartz preform rods 1 and 2, and welded to form a discriminative layer 3. The preform rods 1, 2 are inserted into a furnace 4, and drawn to an optical fiber 5. The optical fiber is monitored with light beam during or after spinning, and the unnecessary part near the detected discriminative layer 3 is removed.

COPYRIGHT: (C)1982,JPO&Japio**Int'l Class:** C03B037025 G02B00514**MicroPatent Reference Number:** 000559778**COPYRIGHT:** (C) JPOPatentWeb
HomeEdit
SearchReturn to
Patent List

Help

For further information, please contact:
[Technical Support](#) | [Billing](#) | [Sales](#) | [General Information](#)

JP 357111255 A
JUL 1982

<p>69305 E/33 L01 P81 FURU 26.12.80 FURAKAWA ELECTRIC CO (NITE) *J57111-255 26.12.80-JP-189135 (10.07.82) C03b-37/02 G02b-05/14 Continuous spinning of light transmitting fibres - with coloured identification layers provided between end faces of preform rods</p>	L(1-F3) 1217
<p>26.12.80 as 189135 (92BZ) A plurality of preform rods connected with each other are fed continuously to a heating furnace and spun to a light transmitting fibre. An identification layer is provided between the end faces of preform rods to be connected with each other. The identification layers are made of the same material as that of the preform rods, and are coloured. The identification layers are detected by irradiating them with light before coating of the fibre after spinning. The unnecessary portions near the identification layers are removed. Thus, loss of the coating material may be reduced. (3pp)</p> <p>Full Patentees: Nippon Teleg. & Tel Corp; Furukawa Electric Co.</p>	

⑩ 日本国特許庁 (JP)

⑪ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報 (A)

昭57—111255

⑬ Int. Cl.³
C 03 B 37/025
// G 02 B 5/14

識別記号

庁内整理番号
7730—4G
7529—2H

⑭ 公開 昭和57年(1982)7月10日
発明の数 1
審査請求 未請求

(全 3 頁)

⑮ 光ファイバの連続紡糸方法

市原市八幡海岸通 6 番地古河電
気工業株式会社千葉電線製造所
内

⑯ 特 願 昭55—189135

⑰ 出 願 昭55(1980)12月26日

⑱ 発 明 者 中原基博
茨城県那珂郡東海村大字白方字
白根162番地日本電信電話公社
茨城電気通信研究所内

⑲ 発 明 者 西村真雄
市原市八幡海岸通 6 番地古河電
気工業株式会社千葉電線製造所
内

⑳ 発 明 者 吉田和昭

㉑ 発 明 者 並河尚

市原市八幡海岸通 6 番地古河電
気工業株式会社千葉電線製造所
内

㉒ 出 願 人 日本電信電話公社

㉓ 出 願 人 古河電気工業株式会社
東京都千代田区丸の内 2 丁目 6
番 1 号

㉔ 復 代 理 人 弁理士 井藤誠

明 細 書

1. 発明の名称 光ファイバの連続紡糸方法

2. 特許請求の範囲

(1) 複数のプリフォームロッドを接続して、こ
れを連続的に紡糸する光ファイバの連続紡糸
方法において、互いに接続されるプリフォー
ムロッド間に識別層を設け、紡糸時または紡
糸後の光ファイバから該識別層を検知するよ
うにしたことを特徴とする光ファイバの連続
紡糸方法。

(2) 識別層はプリフォームロッドと同質の材料
を着色したもので、紡糸時、該識別層に光線
を照射することによって検知することを中心
とする特許請求の範囲第 1 項記載の光ファイ
バの連続紡糸方法。

3. 発明の詳細な説明

本発明は光ファイバの連続紡糸方法に関し、
特に光ファイバの不用部分を紡糸時に検知可能
とした紡糸方法に関する。

従来から光ファイバの紡糸においては、複数
のプリフォームロッドを接続して連続的に紡糸
することなく、個々のプリフォームロッドを不
連続的に紡糸しているが、この場合には紡糸端
緒において、プリフォームロッドがまた紡糸直
後の被覆工程端緒において被覆材料が無駄にな
り、材料のロスが多いという欠点があった。

そこで、複数のプリフォームロッドを接続し、
連続紡糸することによってロスの低減を図って
いるが、プリフォームロッドの接続部分は製品
化できないため、当該部分を不用部分として除
去する必要が生じてくるものの、かかる不用部
分の識別は非常に手間のかかるものとなってい
る。

本発明は、プリフォームロッド間に識別層を
設け、これを紡糸時に検知することによって不
用部分を容易に識別しようとするもので、これ
を図面に示す実施例を参照しながら説明すると、
(1) 及び (2) はプリフォームロッドであり、該プリ
フォームロッドとしては、コア部及びクラッド

特開昭57-111255(3)

